

HEIMANN РЕНТГЕНТЕЛЕВИЗИОННАЯ УСТАНОВКА HI-SCAN 10080EDX-2is



- Автоматическое обнаружение взрывчатых веществ
- Анализ Зэфф для надежного обнаружения с низким уровнем ложных тревог.
- Высокая скорость ленты обеспечивает пропускную способность до 1800 предметов в час
- Анализ в реальном времени
- Разработан для многоуровневых систем досмотра
- Два рентгеноскопических изображения высокого качества доступны для ручного анализа оператором
- Полностью интегрируется в автоматические системы транспортировки багажа и локальную сеть для передачи изображений, управления и архивирования.

ДОСМОТР

Функции

Досмотр авиационных грузов является сложной задачей. Эволюция требований к досмотру привела к тому, что в настоящее время требуется 100% досмотр авиационных грузов. Автоматическая система обнаружения взрывчатых веществ HI-SCAN 10080 EDX-2is - это последняя разработка компании Smiths Heimann, технологии рентгеновского досмотра которой доказали свою надежность.

Возможности системы отвечают всем существующим требованиям к подобным установкам. Используя последние научные достижения в этой области, EDX-2-is предлагает множество технологических инноваций в области рентгеновских генераторов, сенсоров и автоматического анализа изображения. Благодаря этим инновациям, EDX-2-is имеет наивысший процент обнаружения в своем классе.

С размерам туннеля 107 на 81 см (ширина и высота), система может сканировать крупные объекты длиной до 3.8, что исключает необходимость использования других технологий досмотра. Благодаря своей способности детектировать опасные предметы в сочетании с низким уровнем ложных тревог, система способна сканировать до 1800 предметов в час, устанавливая новый стандарт для автоматизированных систем досмотра.

Система EDX-2-is, имеющая скорость движения конвейера 0.5 м/сек, была специально разработана для упрощения интеграции с автоматизированными конвейерными системами. EDX-2-is может быть интегрирована в существующую или в проектируемую конвейерную систему. В концепции многоуровневого досмотра все инспектируемые объекты автоматически сканируются с высокой скоростью на уровне 1 на предмет наличия взрывчатых веществ. Предметы, которые были признаны безопасными, транспортируются в багажное отделение. Предметы, в которых было обнаружено наличие взрывчатых веществ, автоматически направляются на второй уровень досмотра для более детального анализа. При необходимости дальнейшего анализа, объекты попадают на третий уровень досмотра - самый тщательный и не требующий высокой пропускной способности.

Автоматизация процесса первичного досмотра существенно снижает требования к штату сотрудников и уменьшает стоимость досмотра.

Техническое описание

Общие характеристики

Размеры туннеля	1070 x 810 мм
Максимальный размер объекта	1060 x 800 x 3800 мм
Высота конвейера	800 мм
Скорость ленты	0.5 м/сек
Максимальная нагрузка на ленту	200 кг, 75 кг/м
Доза за инспекцию	14 мкЗв
Безопасность для фотопленок	гарантирована для пленок с чувствительностью до ISO 1600 (33 DIN)
Безопасность для носителей информации	Безопасно для компьютерной памяти, флоппи-дисков и жестких дисков, флэш памяти.
Рабочий цикл	100% (2 минуты на загрузку и самотестирование)

Автоматическое детектирование

Оценка в реальном времени	с помощью высокопроизводительных параллельных вычислений
Пропускная способность	типично от 1200 до 1800 предметов в час (при длине объекта от 800 до 1300 мм)
Промежуток между предметами	минимум 0.2 м

Рентгеновский генератор

Количество генераторов	2
Анодное напряжение	150 кВольт
Анодный ток	макс. 5 мА
Направление лучей	диагональное (снизу вверх) и горизонтальное

Система детектирования

Конвертеры излучения	2 Г-образных детекторных линейки с высокочувствительными сцинтилляторами
----------------------	--

Эксплуатационные данные

Утечка рентгеновского излучения	соответствует всем требованиям к подобным устройствам. Мощность дозы менее 1 мкЗв/час на расстоянии 5 см от корпуса
Уровень шума	менее 60 дБ(А)
Температура эксплуатации	+5 °С - +40 °С
Температура хранения	-15 °С - +60 °С
Влажность	10-90%
Источник питания	400 В, 16 А, трехфазный, 50 Гц
Потребление энергии	6 кВА
Класс защиты	IP 54
Размеры	2900 x 2140 x 1900 мм
Вес	стандартно 3080 кг, с удлиненным конвейером 3230 кг

